

Verwaltung der Rundholzbestände im Wald

Sachbearbeiter erhalten einen Überblick über alle Bestände in den Wäldern. Diese werden z.B. durch Forstämter mitgeteilt und vom Sachbearbeiter erfasst. Anhand dieser Bestände können Transportpläne, je nach Holzbedarf, für Zulieferer ausgearbeitet werden.

The screenshot shows the 'Forstverwaltung' software interface. It includes fields for 'Lieferung' (Delivery) with 'Nummer AB: 10040143' and 'Abnahmedatum: 24/11/2009'. There are also fields for 'Holzart' (Wood type) set to 'DOUGLAS', 'Länge' (Length) set to '4000', and 'PEFC' status. A table titled 'Kaufverträge' (Purchase contracts) is visible, and a 'Totale pro Stammklassen' (Totals per stem classes) table shows a total of 41 stems and 10,100 m³ of wood.

Beispiel Transportschein :

WFS 4 CH-SA, MFL-04143 Datum: 25/06/2010 12:20:37

AB-Nummer : 10/04/0143

Lieferant: 000018 F.A. Adressat	Anzahl Stämme:
Telefon:	Anzahl Spitzen:
Forstrevier: Mörzing	Lieferdatum:
Forster: Hubert Köpfer	Transportfirma:
Telefon: 0049 030 280 910 Handy: 0170 220000	Fahrer:
Datum AB: Mar 24/11/2009	Abteilung:
Holzart: DOUGLAS	Polter:
Länge: 4,000 m	

nach WFS 4 CH-SA, MFL-04143

WFS 4 CH-SA, MFL-04143 Datum: 25/06/2010 12:20:37

AB-Nummer : 10/04/0143

Lieferant: 000018 F.A. Adressat	Anzahl Stämme:
Telefon:	Anzahl Spitzen:
Forstrevier: Mörzing	Lieferdatum:
Forster: Hubert Köpfer	Transportfirma:
Telefon: 0049 030 280 910 Handy: 0170 220000	Fahrer:
Datum AB: Mar 24/11/2009	Abteilung:
Holzart: DOUGLAS	Polter:
Länge: 4,000 m	

Übernehmen und sortieren der Rundholzbestände

Das gelieferte Rundholz wird entsprechend auf **Kapp- und Sortieranlagen** entladen und gemäß Qualität, Länge und Kategorie sortiert. Das Ergebnis dieser **Sortierung** wird durch unsere **Software** automatisch erfasst, so dass ein **Abbild in Echtzeit der Lagerbestände** im Werk entsteht.

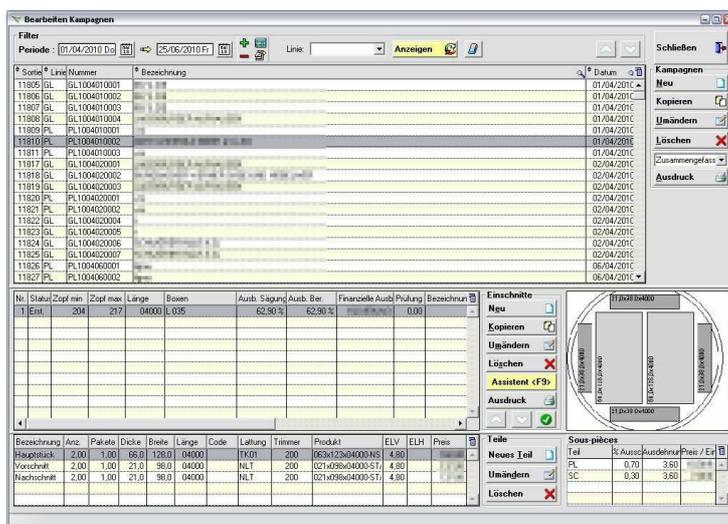
Aus diesen Daten können zudem automatisch **Eingangsscheine** erstellt werden, die dem Zulieferer als Empfangsbestätigung zugesendet und später zur eigenen **Rechnungskontrolle** verwendet werden.

Kopfe	Ladung	Fehler	Fehler	Fehler	Fehler	Abzahl	Ladung	Ladung	Spezial	DNR / Berechnung	PEFC	NYPEFC	Ladort	Loz Nr.	AB Nr.	Ladestadium	Datum
321459						0,0000				Bestloose	Nein						Don_2005
322393						4,0665				02795	Nein						Don_2005
322398						34,2250				10281	Nein		CTB-TOHN 406				Don_2005
322399						39,0210				462650	Nein						Don_2005
322399						42,2630				3274912	Nein						Don_2005
322399						22,5170				312907	Nein		CTB-TOHN 334				Don_2005
322399						52,7970				859	Nein		CTB-TOHN 334	V2243,011			Don_2005
322399						43,5240				172899	Nein		CTB-TOHN 334	V2208,001			Don_2005
322399						45,240				10281	Nein		CTB-TOHN 334	V2208,001			Don_2005
322399						42,8640				10281	Nein		CTB-TOHN 334	V2208,001			Don_2005
322399						38,4150				10281	Nein		CTB-TOHN 334	V2208,001			Don_2005
322399						47,2910				2239	Nein		CTB-TOHN 274	16204			Don_2005
322399						26,8500				10281	Nein		CTB-TOHN 214	V2248,001			Don_2005
322399						38,880				10281	Nein		CTB-TOHN 334	V2248,001			Don_2005
322399						48,320				10281	Nein		CTB-TOHN 214	16204			Don_2005
322401						30,3340				10281	Nein		CTB-TOHN 406				Don_2005
32402						44,8700				845	Nein		CTB-TOHN 334	V2208,001			Don_2005
32403						44,5250				2236	Nein		CTB-TOHN 274	16204			Don_2005
32404						30,3400				312522	Nein		CTB-TOHN 334	V2248,001			Don_2005
32405						36,810				10281	Nein		CTB-TOHN 406				Don_2005
32406						41,7200				2074781	Nein						Don_2005
32407						49,900				10281	Nein						Don_2005
32408						26,7250				462648	Nein						Don_2005
32409						2,2390				121481	Nein		CTB-TOHN 214	V2248,001			Don_2005

Auftragserfassung und Schnittplanerstellung

Im Verkauf werden die Kundenaufträge gemäß Abmessungen und Qualität sowie eventueller Weiterverarbeitungen erfasst. Die Software zur Sägewerkverwaltung ermöglicht es, Aufträge gemäß Termin und Ähnlichkeiten zu gruppieren und so kostengünstig zu schneiden (wenig Maschinenumbauten).

In einem **Schnittplanmodul** wird die optimale Kategorie Rundholz zur Verarbeitung ermittelt und ein möglichst profitables **Schnittbild** erstellt. Abfallmengen sowie Rentabilität werden direkt ausgerechnet.



Speisung des Sägewerks gemäß Bedarf laut Schnittplan

Aus den Vorgaben des Schnittplanmoduls geht ein **Schnittplan** hervor. Dieser liegt den Fachkräften zur Werksspeisung vor und ermöglicht die schnelle Ermittlung des Rundholzbedarfs. Der Verbrauch wird ebenfalls erfasst und die Rundholzlagerbestände automatisch herabgesetzt.

Kampagnen 01/04/2010 -> 25/06/2010 Datum: 29/06/2010 13:15:30

N° Kampagn	Bezeichnung	ABSCHNITTE			SCHNITT			SEITENWARE						
		Durch	Länge	H. artH	Teil	Latt	Volm3	Rec.	Link 1	Link 2	El.			
GL100402.0002/1		232/245	05100	EPI MEL	2:46x171	TKD1	45m3+		2x17x98	2x31x105	4,8			

Sortierung des Schnittholzes und Erfassung der Pakete

An den Sortieranlagen erhält der Facharbeiter ebenfalls den Schnittplan. Durch einfache Eingabe am PC ruft er automatisch die für seine Linie vorgesehenen Stücke ab. Ohne weitere Eingaben kann sofort mit der Etikettierung der fertigen Pakete begonnen werden.

Produktion von Paketen

Filter: Line DL Trimmer 400 Anzeigen <F5> Menge: 1.000 Paket

Paket <F2> Eigenschaften <F3> Verarbeiten/Verpackungen <F7>

Kampagne	Paket	Dicke	Bräte	Länge	Qualität	Kode	Holzart	Herkunft	Datum	Zeit	Ladung	Anz./Pak.	Volumen	Kunde	Zustand
GL10052000031	810006265	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:49		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006264	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:48		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006263	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:36		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006262	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:27		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006261	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:27		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006260	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:24		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006259	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:15		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006258	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:12		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006257	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:07		66	3.6590	394	21
GL10052000031	810006256	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	12:03		66	3.6590	394	21
GL10052000021	810006255	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:57		7	0.3881	436	21
GL10052000021	810006254	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:55		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006253	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:49		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006252	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:43		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006251	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:39		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006250	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:31		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006249	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:29		66	3.6590	436	21
GL10052000021	810006248	084	165	04000	5	NSI	EPI	MEL	20/05/10	11:14		66	3.6590	436	21

Eingabe Paket <F4> Eingabe der Menge

GL1005200002 084 x 165 x 04000 EPI

Best. Dicke: 084 Best. Bräte: 165 Holzart: EPI EPICEA Kundennummer: 438

Schrittdicke: 87,0 Schrittbreite: 172,0 Herkunft: MEL Gemischt

Länge: 04000 Ladung: Prod. Qualität: 3 KWH - NSI

Code: NSI Lagerort: 7000 Lager vor trocknung

GL1005200002 084 x 165 x 04000 1

Lagerverwaltung

Mit Hilfe von **Barcode-scannern** können die Gabelstaplerführer die fertigen Pakete erfassen und ihrer weiteren Bestimmung (Trocknung, Hobeln, Lagern oder Verladen) zuordnen. Der Transfer ist ebenfalls nach Abschluss der Arbeit sofort in der **Lagerübersicht** erfasst.

Suche der Pakete auf Lager

Suchkriterien

Datenfeld Bedingung Wert

Standort = ist gleich an

Status = ist gleich an

Datenfeld Bedingung Wert Wert 2

Auswahl	Bezeichnung	Anzahl	m3	Anz./Pak.	Nr. Paket	Status	Lager	Produziert für	Datum Pro
+	KWH 84 x 165 x 3000 EPI (MEL) NSI	1	2,7443					436	
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 3600 EPI (MEL) NSI	1	3,2931					394	
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 3600 EPI (MEL) NSI	1	3,2931					436	
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	8	24,9480					436	
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-059	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-059	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-060	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-061	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-062	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	3,6590	66	7-10-006-063	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	2,6057	47	7-10-006-064	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	1	0,3881	7	7-10-006-065	Zwischenlager Troc	7104	436	20/05/201
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	8	23,2723					394	
+	Lattungen -							436	
+	KWH 84 x 165 x 4000 EPI (MEL) NSI	8	26,0014					436	
+	Lattungen -							436	

Änderungen des Paketes

Datum Person Best. Dicke Best. Bräte Schrittdicke Schrittbreite Länge Qualität Holz Hsk. Anz./Pak. m3 Status Lagerplatz

Verladung der Pakete

Gemäß den Auftragsdaten kann der Sachbearbeiter im Verkauf einen **Ladeschein** für einen LKW erstellen.

Aus diesem **Ladeschein** und nach Abschluss des Verladens, erstellt der Facharbeiter mit Hilfe seines Barcodescanners automatisch einen **Lieferschein**.

Ladeschein	Kunde	Bemerkung
10002887	WALD BUCHENBACH	REM

WALD - BUCHENBACH [209]

Bezeichnung	Stck / Pak.	m3 / Paket	m3 zu laden	Anz. Pak.
Lieferung: Woche 20/2010 (17/05/2010 - 23/05/2010)				
Plattenholz 54 x 100 x 3500-4500 QI EPI (MEL) GETROCKNET + Getrocknet - 8 % +-2% + Lattungen - NLT + Folierung - Plastik 5 seite			0,0001	
Plattenholz 54 x 100 x 4000 QI EPI (MEL) GETROCKNET + Getrocknet - 8 % +-2% + Lattungen - NLT + Folierung - Plastik 5 seite		12,3984		3
R-10-007-151 0410 54 x 100 x 4000 QI NLT [209]	231	4,9896		
R-10-007-152 0410 54 x 100 x 4000 QI NLT [209]	231	4,9896		
R-10-007-153 0410 54 x 100 x 4000 QI NLT [209]	112	2,4192		
Plattenholz 54 x 100 x 4500 QI EPI (MEL) GETROCKNET + Getrocknet - 8 % +-2% + Lattungen - NLT + Folierung - Plastik 5 seite		97,2729		18
R-10-007-131 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-132 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-133 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-134 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-135 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-136 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		
R-10-007-137 0404 54 x 100 x 4500 QI NLT [209]	231	5,6133		

Software-Schnittstellen, Statistiken und Berichte

Schnittstellen zu MULTIDATA-Softwares MultiWin und MyEnterprise sind bereits integriert. Dank hausinterner Entwicklung kann die Sägewerkverwaltung auch mit bestehenden Buchhaltungs- oder ERP-Software-Systemen verknüpft werden.

Des Weiteren stehen unterschiedliche **Statistiken** und **Berichte** zur Verfügung, die den jeweiligen Sachbearbeitern den nötigen Überblick verschaffen.